



## MÁQUINA DE LLENADO ISOBÁRICA LATAS

### ESTACIÓN DE ENJUAGADO

Enjuagado lineal con pinzas en acero inoxidable para latas con diámetro máximo de 85 mm. Las latas son agarradas fuera de la boca por una abrazadera y accionadas por un sistema de cadena de motor paso a paso. La boquilla penetra 15 mm dentro de la lata. Los dos circuitos de inyección están completamente separados. La duración de las inyecciones es ajustable por el panel de control y las inyecciones solo están en presencia de la lata. No hay contacto entre la lata y partes del inyector. El líquido que gotea se recupera en un circuito cerrado sin mojar la máquina. La inyección de aire reduce significativamente el residuo de agua en las latas.

### ESTACIÓN DE LLENADO

Llenadora alta presión con válvula electro neumática para latas con diámetro máximo de 85 mm.

Cada válvula comprende:

-Transductor de presión para controlar la presión en latas (la válvula no se llena si no puede alcanzar la presión de la cuba)

-Válvula electro neumática permite, en presencia de la lata, compensar presión, auto nivelación y desgasificación.

-Pistón electro neumático de doble acción en cada válvula para abrir y cerrar el circuito de escape de gas.

-Pistón electro neumático de doble acción en cada válvula para abrir y cerrar el circuito de retorno de gas.

-Pistón electro neumático de doble acción en cada válvula para abrir y cerrar el circuito de líquido.

-El nivel de llenado es centralizado y ajustable manualmente. Cada válvula completa una falsa lata para posicionamiento manual del enjuagado y esterilización del llenado.

-La válvula puede funcionar con líquidos gaseosos a una presión de 4 bar o con líquidos tranquilos a cero bar. El nivel de llenado también es preciso sin usar el circuito de auto nivelación. El cierre total de la válvula de llenado facilita mucho la desgasificación incluso con productos difíciles. La válvula de llenado está patentada.

-Todos los circuitos están canalizados (también el de la molienda) y la llenadora está completamente preparada para un sistema CIP de esterilización. La alimentación inferior permite un drenaje natural y total de la tina. La garganta está regulada por una válvula electro neumática. La fase de llenado, que precede al llenado, permite reemplazar el aire en la lata con gas neutro; Esto elimina el oxígeno contenido en la lata. La presión del gas en el tanque, el fregadero y el circuito de nivelación están controlados por PLC. La presión de los cilindros de elevación de las latas es gestionada automáticamente por el PLC.

---

#### DISTRIBUIDOR DE TAPAS

Distribuidor de tapas con inyección de gas y chorro para generar espuma. Las tapas se lanzan individualmente desde el almacén a un transportador, que mueve simultáneamente todas las tapas por encima de las latas. En esta posición, hay una mezcla de gas neutro y chorro espumoso. Al mismo tiempo, las 4 tapas se retiran de los dispositivos de agarre y, después del deslizamiento del transportador, se depositan en la lata con una ligera presión. Los dos circuitos de inyección están completamente separados. La duración de las inyecciones es ajustable por el panel de control y las inyecciones solo están en presencia de la lata. La inyección de gas neutro y el chorro para generación de espuma, minimizan considerablemente la cantidad de oxígeno en el espacio debajo de la tapa.

---

#### CIERRE MANDRILADO DE TAPA

La lata se lleva en la placa de elevación por la estrella intermitente, se levanta y se pone en contacto con el eje giratorio; mientras gira, los rodillos de la 1ª y 2ª operación realizan la costura. Todas estas operaciones están controladas por levas mecánicas.

---

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- La entrada y la transferencia entre las distintas estaciones están fijadas por medio de sinfín que impulsan y sincronizan las latas.
- La regulación en altura de todas las estaciones es eléctrica.

---

#### COMPOSICIÓN DEL EQUIPO

Protección anti accidentes según norma CE con paredes en cristal templado.

Sinfín universal.

Falsa lata para esterilización de la estación de enjuagado.

Falsa lata para esterilización de la estación de llenado.

Falsa lata para esterilización en la estación de inyección de gas y espuma.

Con PLC y terminal de dialogo (touch screen).

Control de peso por eyección.

Lavado de latas a la salida del monoblock con 7 boquillas de lavado. Incluye bandeja recolectora de agua.