



CAPSULADO-ETIQUETADO

Distribuidor de Cápsulas

La distribución de las cápsulas, tiene lugar mediante un sin fin de entrada. El funcionamiento está controlado por un PLC (autómata y programable) que sincroniza todas las funciones con los movimientos de la capsuladora. Una fotocélula permite la distribución de la cápsula, solo cuando la botella está tapada (Sistema No Cork – No Cap). En el momento de la distribución el cuello de la botella queda centrado, gracias a una pinza neumática. La cápsula es introducida en el cuello por un pistón que también permite utilizar cápsulas de menor holgura, respecto al cuello de la botella. Un Segundo pistón neumático, asienta perfectamente la cápsula, disponiendo la parte superior para el alisado. La altura y longitud de los vasos de distribución se realiza mediante ajuste de tornillo rápido y preciso. Para cápsulas de longitud y diámetro diferentes se debe cambiar el vaso de distribución. En el distribuidor inclinado, las cápsulas avanzan mediante una banda transportadora en donde su autonomía es de 300 a 600 cápsulas.

Capsulado Alisado

Posee rulinas de gran robustez, muy resistentes al desgaste. El eje de estas es de acero inox. la velocidad de rotación es de 1000 a 2000 rpm. El sentido de rotación es bi direccional dependiendo del solapado.

Carrusel Escamoteable

Un detector confirma la presencia de botellas, el carrusel escamoteable las retiene contra el rodillo de rotación en goma que alisa la etiqueta. El carrusel principal de gran robustez, desliza sobre rodamientos a bolilla, en donde puede ajustarse en inclinación para el etiquetado de botellas con conicidad en donde el máximo permitido es de 1,5°. El movimiento del rodillo de goma, se realiza mediante su propia moto reductor con invertir (variador de frecuencia) sincronizado mediante encoger respecto a la velocidad de la máquina. La tarjeta del microprocesador controla todas las funciones de la máquina, teniendo en cuenta la velocidad de la máquina y otras posibles señales, como por ejemplo la lectura de la muesca de orientación.

Etiquetado

Está construida totalmente en acero inox. El soporte para el ajuste de la lectura, desliza sobre casquillos auto lubricantes y tienen un visualizador de cotas. El motor “paso a paso”, asegura una precisión de etiquetado de +1 Mm. El recorrido del papel soporte, aparece claramente representado en la estación, lo que facilita el cambio de etiquetas. La bobina de etiquetas gira sobre rodamientos y cuyo diámetro es de 400 Mm. La cuchilla separadora está construida en acero inox. pulido espejo para disminuir el rozamiento y por lo tanto el desgaste de la misma. La presión que es regulable en el rodillo de arrastre y equilibrada con el freno de inercia de la bobina, permite mantener constante la tensión en el papel.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rollos de etiqueta con un desarrollo máximo de 300 mm en botellas cilíndricas
- Papel de 190 mm y hoja de 190 mm
- Tolerancia en la aplicación de la etiqueta ± 1 mm (en botellas cilíndricas)
- Rollo de etiquetas con un diámetro interno de 76 mm y un diámetro externo de 280 mm
- Estaciones ajustables en altura desde el fondo de la botella de 10 a 150 mm
- Posibilidad de instalar un marcador de transferencia térmica
- Posibilidad de orientación mecánica (búsqueda de muesca). Opcional
- Posibilidad de orientación óptica. Opcional
- Adecuado para botellas cilíndricas o cónicas con una conicidad máxima de hasta 1,5°
- Diámetro de botellas de 60 a 115 mm (opcional de 50 a 60 mm)
- Altura de la botella de 230 a 400 mm con distribuidor
- Altura de la botella de 170 a 400 solo etiquetado