

Intercooler Air-monobloc

C10



Características y prestaciones de vanguardia

Ejecución en monobloque, pulmón y bomba incorporados, bajo nivel de ruido, posibilidad de instalación sin reservas incluso en el interior de los edificios y seguridad de funcionamiento, son las principales ventajas de este refrigerador Intercooler que trabaja con gas ecológico con condensación por aire.

Está provisto de compresores herméticos Scroll de acreditado fabricante, batería de condensación sobredimensionada para obtener un Δt de 12°C entre temperatura del aire y temperatura de condensación, evaporador de expansión seca de tipo de placas, aislado con colchoneta de neopreno.

Lleva, además una completa dotación de accesorios frigoríficos y automatismos, con válvula de seguridad por alta presión de gas. El tablero de mando es de control y regulación integral con microprocesador que comprende la visualización en display de las condiciones de funcionamiento y de los códigos de alarma.

Bajo pedido, todos los modelos C10 pueden ser suministrados también en versión bomba de calor para la producción de agua caliente.

Modelo		4	7	10	12	
Capacidad frigorífica						
			Aire exterior +30° C			
de +10° a +5° C	Kcal/h	8.600	16.300	23.000	27.500	
de +5° a 0° C	Kcal/h	7.500	13.400	19.500	23.500	
de -4° a -8° C	Kcal/h	5.400	9.200	14.000	16.600	
Max potencia absorbida	kW	4,6	8,4	9,3	14,4	
Dimensiones						
Largo	mt	0,95	1,51	1,51	1,51	
Ancho	mt	0,45	0,55	0,55	0,55	
Alto	mt	1,43	1,39	1,89	1,89	
Peso neto	Kg	175	298	378	383	
Nivel de presión sonora a una distancia de 1 m	[dB(A)]	58	65	65	65	