



MÁQUINA DE TAPADO ROSCA AUTOMÁTICO

COMPONENTES TÉCNICOS DEL EQUIPO

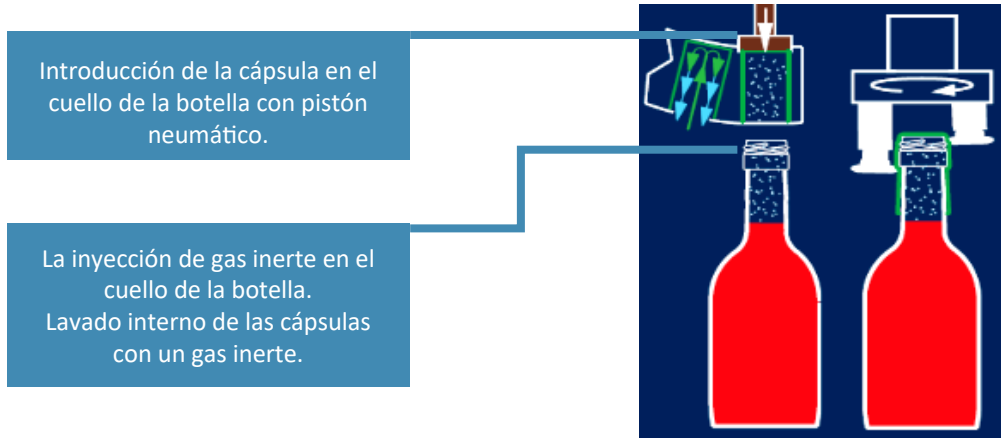
- Base del equipo en acero inoxidable.
- Entrada de botellas por medio de tornillo.
- Máquina lista para ser instalada en línea de embotellado.
- Caudal de trabajo entre 600 y 2.500 botellas / hora (con variador de velocidad)

CABEZAL COMPLETO PARA CÁPSULA DE ROSCA

- Base vibrante para alimentación de cápsula.
- Tornillo para cápsula.
- Canal de descenso cápsulas.
- Cabezal de distribución cápsulas.
- Dispositivo de cuatro (4) rodillos para cápsula de rosca en aluminio.
- Soporte con monitorización.
- Variador de velocidad de rotación cabezal.
- Focélula de parada vibradora con canal lleno.

Las cápsulas se alimentan por vibraciones, a través de un canal, como se detalla en la imagen anterior, una fotocélula detiene el vibrador cuando el canal de tapas se encuentra lleno. De este modo se está seguro de no dañar las tapas y de hacer trabajar el vibrador adecuadamente. El dispositivo de cerrado es de 4 rodillos (dos para la rosca y dos para el fondo) regulables autónomamente. El cabezal de cerrado posee el dispositivo "NO CAP NO ROLL". La velocidad de rotación es regulable con inverter. Preparada para una longitud máxima de tapas de 60 mm. Esta máquina viene equipada con protecciones anti accidentes cumpliendo las normas CE en materia de prevención y seguridad del trabajo. Máquina para ser insertada en línea.

MODELO 4292	MODELO 4295
Inyección de gas en la tapa antes de la distribución.	Inyección de gas en la tapa antes de la distribución.
	Inyección de gas en la botella.



Nota:

La máquina incluye de serie un formato para botella cilíndrica. De contar con más formatos de botellas se deberán adquirir aparte las estrellas correspondientes. Cotizamos como alternativa tanto el modelo 4292 como el modelo 4295.